Fiche Technique

Me

Acier inoxydable à **haute teneur en azote**

Acier inoxydable austénitique enrichi en azote, plus résistant que le 316LVM, très pur, amagnétique et biocompatible, utilisé pour implants orthopédiques et dispositifs fortement sollicités.

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Si	Mn	P	S	N
% (max.)	**0,08**	**0,75**	**2,00 - 4,25**	**0,025**	**0,01**	**0,25 - 0,50**
	Cr	Mo	Ni	Cu	Fe	
% (max.)	**19,5 - 22,00**	**2,00 - 3,00**	**9,00 - 11,00**	**0,25**	**Solde**	

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Produit	Diamètre	Rm Résistance à la traction MPa	Rp 0,2 Limite d'élasticité MPa	Allongement après rupture %
Hypertrempé (recuit)	Tous	740	430	35
Ecroui à froid (mi-dur)	≤ 20	1000	700	20
Super écroui (dur)	≤ 20	1100	1000	10

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm^3) 7,9

Module d'élasticité à 20 °C (N/mm^2) ..... 195 x 10^3

Conductivité thermique à 20°C (W/m °C) 14

Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200°C (mm C) ..... 16.6 x 10^{-6}

Perméabilité magnétique relative ..... ≤ 1.01

DESIGNATIONS

Europe	1.4472 X4CrNiMnMo21-9-4
USA	UNS S31675
Other	Rex 734® M30NW®

DOMAINES

Implants orthopédiques
et dispositifs d'ostéosynthèse

AVANTAGES

Limite d'élasticité 2x supérieure au 316LVM à l'état recuit
Grande résistance à la corrosion
Bonne forgeabilité

NORMES

ISO 5832-9
ASTM F1586

FORMES

Barres

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement.
Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.

CONTACT
(+33) 4 72 14 55 00
acnis-group.com

ACNIS INTERNATIONAL - RCS LYON 380 988 543 - 01/2027