Fiche Technique

Me De Ae In

Cronidur® 30

Acier inoxydable martensitique dopé à l'azote et trempable, dont la fabrication par le procédé PESR (refonte électro-slag sous pression) garantit une grande pureté en termes d'inclusions. L'azote lui confère une dureté élevée et une grande résistance à la corrosion. Un forgeage adapté permet d'optimiser l'uniformité de la structure. De plus, cet alliage présente également une excellente ténacité et une grande résistance à l'usure.

DESIGNATIONS

Europe	1.4108	X30 CrMoN 15 -1

COMPOSITION CHIMIQUE

	C	Mn	Si	Cr
% (max.)	0,25 - 0,35	1,00	1,00	14,00 - 16,00

	Mo	Ni	N	Fe
% (max.)	0,85 - 1,10	0.50	0,30 - 0,50	Solde

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Condition	Annealed state Heated to 800°C followed by slow cooling	After quench
Hardness	240 HB	≥ 59 HRc

DOMAINES

Instruments dentaires et chirurgicaux
Roulements de haute précision (pour l'aéronautique, la Formule 1, etc.)
Industrie chimique
Moules d'injection
Coutellerie (industrielle et domestique)
Industrie agroalimentaire

AVANTAGES

Grande dureté
Corrosion resistance
Excellent for rectification and polishing
Wear resistance
Toughness

NORMES

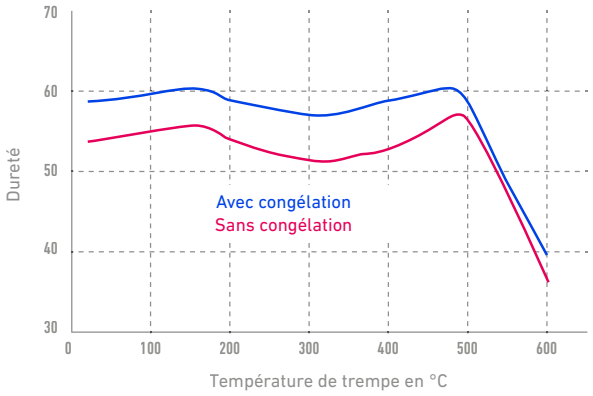
ASTM F899

FORMES

Bar

TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit	780-820 °C pendant 6 à 8 heures, puis refroidissement lent dans le four
Trempe	Trempe à l'huile ou à l'air : 1 000-1 030 °C Congélation : de -80 °C à -196 °C pour une trempe à ≥ 1 010 °C
Revenu	Écrouage : 2 x 150-220 °C Revenu : 2 x 170-475 °C



PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm³) (g/cm³)	7,7
Dureté typique (HRc)	55-60
Module d'élasticité à 20 °C (N/mm²)	215 x10³
Conductivité thermique à 20°C (W/m °C)	15
Chaleur spécifique (J/Kg °C)	460
Magnétique	oui

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement.
Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.

ACNIS INTERNATIONAL - RCS LYON 380 988 543 - 01/2027

CONTACT
(+33) 4 72 14 55 00
acnis-group.com