Fiche Technique

Me De In

420C

Acier inoxydable martensitique trempable.
Sa résistance à la corrosion dépendra de la qualité du polissage.

COMPOSITION CHIMIQUE

Selon ASTM F899

	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Fe
% (max.)	0,42 - 0,50	1,00	0,04	0,03	1,00	12,50 - 14,50	1,00	Solde

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Condition	Etat recuit 680°C	Après trempe
Dureté	262 HB	≥ 58 HRc

TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit	750-830°C pour 2-4 heures puis refroidissement lent au four
Trempé	1000° - 1050°C . Trempe à l'eau, l'air ou au gaz.

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm³)	7.7
Dureté (HRc)	53
Module d'élasticité à 20°C (N/mm²)	215 x10³
Conductivité thermique à 20°C (W/m °C)	30
Chaleur spécifique (J/Kg °C)	460
Magnétique	oui

DESIGNATIONS

Europe	1.4034 X46Cr13
USA	UNS S42000

DOMAINES

Fabrication d'instruments dentaires et chirurgicaux

Applications dans l'industrie agro-alimentaire

AVANTAGES

Dureté et résistance à la corrosion

NORMES

EN 10088-3
ASTM F899
NF S94-090

FORMES

Barres

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement.
Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.

CONTACT
(+33) 4 72 14 55 00
acnis-group.com

ACNIS INTERNATIONAL - RCS LYON 380 988 543 - 01/2027