Fiche Technique

Me In

420B

Acier inoxydable martensitique à 13 % de chrome, trempé à 1045 °C et revenu à ~200 °C pour atteindre 52 HRC. Pour préserver la résistance à la corrosion, éviter un revenu > 420 °C et les revêtements ; privilégier un bon polissage de surface.

COMPOSITION CHIMIQUE Selon ASTM F899

	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Fe
% (max.)	0.26 - 0,35	1,00	0,04	0,03	1,00	12,00 - 14,00	1,00	Solde

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Condition	Etat recuit 850°C suivi d'un refroidissement lent	Après trempe
Dureté	235 HB	≥ 52 HRc

TRAITEMENT THERMIQUE

Recuit	745°C-825°C maintient 2 à 4 heures refroidissement très lent
Trempé	Trempe à l'huile ou à l'air : 950°C-1050°C
Revenu	La plage de température de 400°C à 850°C est à déconseiller sous risque de fragilisation et diminution de la résistance à la corrosion

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm^3) 7.7

Dureté (HRc) 48-52

Module d'élasticité à 20°C (N/mm^2) ..... 215 x10^3

Conductivité thermique à 20°C (W/m °C) 30

Chaleur spécifique (J/Kg °C) 450

Magnétique ..... oui

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement.
Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.

DESIGNATIONS

Europe	1.4028 X30Cr13
USA	UNS S42000

DOMAINES

Instrumentations orthopédiques : forets, fraises, tarauds, alésoirs,..

Industrie agro alimentaire

AVANTAGES

Bon compromis dureté résistance à la corrosion

NORMES

ASTM F899
NF S94-090
EN 10088-3

FORMES

Barres

ACNIS INTERNATIONAL - RCS LYON 380 988 543 - 01/2027

CONTACT
(+33) 4 72 14 55 00
acnis-group.com