

Ti-10V-2Fe-3Al

Le Ti-10V-2Fe-3Al est un alliage $\alpha+\beta$ offrant une résistance mécanique élevée, en étant léger avec une faible densité et une excellente résistance à la corrosion. Traitable thermiquement, il convient parfaitement aux applications aérospaceales et industrielles nécessitant solidité et fiabilité à haute température.

COMPOSITION CHIMIQUE Selon AMS 4986

	O	N	C	H	Fe	Al
% (max.)	0,13	0,05	0,05	0,015	01,60 - 2,20	2,60 - 3,40
	V	Y	Autres Chacun	Autres Total	Ti	
% (max.)	9,00 - 11,00	0,005	0.1	0.3	Solde	

CARACTERISTIQUES MECANIQUES Selon AMS 4986

Rm résistance à la traction MPa min.	Rp 0,2 Limite d'élasticité MPa min.	Elongation % min.	Striction % min.
1103	1000	6	10

APPLICATIONS

Industrie
Aérospaciale

AVANTAGES

Resistance à la fatigue
Forgeabilité

NORMES

AMS 4986
AMS 4983A
AMS 4984
AMS 4987
R56410

FORMES

Barres
Tôles
Plaques

Ti-10V-2Fe-3Al

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	4,65
Module d'élasticité à 20°C (GPa)	9.7
Conductivité thermique à 20°C (W/m °C)	7.8
Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200°C (C ⁻¹)	-
Beta transus (°C)	812
Température de fusion (°C)	1677

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement.
Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.