

Ti-3Al-2.5V Grade 9

Le Titane Grade 9 est un alliage $\alpha+\beta$ combinant faible densité, excellente résistance mécanique et bonne résistance à la corrosion. Plus résistant que le Grade 2 tout en restant léger et formable, il est particulièrement adapté aux applications Aérospaciales, marines et industrielles où performance et durabilité sont essentielles.

COMPOSITION CHIMIQUE Selon ASTM B348

	O	N	C	H	Fe
% (max.)	0,15	0,03	0,08	0,015	0,25
	Al	V	Autres Chacun	Autres Total	Ti
% (max.)	2,50 - 3,50	2,00 - 3,00	0.1	0.4	Solde

CARACTERISTIQUES MECANIQUES Selon ASTM B348

Rm résistance à la traction MPa min.	Rp 0,2 Limite d'élasticité MPa min.	Elongation % min.	Striction % min.
620	483	15	25

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	4.48
Module d'élasticité à 20°C (GPa)	-
Conductivité thermique à 20°C (W/m °C)	-
Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200°C (C ⁻¹)	-
Beta transus (°C)	-
Température de fusion (°C)	-

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement. Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.

APPLICATIONS

Industrie
Aérospaciale

AVANTAGES

Bonne soudabilité
Résistance mécanique
Formabilité

NORMES

ISO 15156	ASTM B348
NACE MR0175	ASTM B381
ASTM B265	ASTM B861
ASTM B337	ASTM B862
ASTM B338	

FORMES

Barres
Tôles
Plaques
Fils
Tubes

CONTACT

(+33) 4 72 14 55 00
acnis-group.com