

Me

Ae

In

Titane Commercialement Pur Grade 1

Le titane Grade 1 présente la meilleure ductilité et formabilité des quatre titanes CP ainsi qu'une excellente résistance à la corrosion dans les milieux oxydants ou moyennement réducteurs, incluant les chlorures. Il a une bonne ténacité même à basse température et peut être facilement soudé, usiné, déformé à froid et à chaud.

COMPOSITION CHIMIQUE

Selon ASTM F67

	Fe	O	N	C	H	Co	Autres Chacun	Autres Total	Ti
% (max.)	0,20	0,18	0,03	0,08	0,015	0,10	0,10	0,40	Solde

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Selon ASTM F67

Formes	Rm résistance à la traction min. MPa	Rp 0,2 Limite d'élasticité min. MPa	Elongation % min.	Striction % min.
Barres <1935 mm ²	240	170	24	30
Tôles / Plaques <25 mm	240	170 - 310	24	

PROPRIETES PHYSIQUES

Densité (g/cm ³)	4,51
Dureté (HV)	122
Module d'élasticité à 20°C (GPa)	105
Conductivité thermique à 20°C (W/m °C)	16
Coefficient moyen de dilatation thermique 20-200°C (C ⁻¹)	9.3 x 10 ⁻⁶
Beta transus (°C)	888
Température de fusion (°C)	1670

Les informations et données techniques contenues dans cette fiche ont vocation d'information uniquement.
Seules les informations reportées sur nos certificats d'analyse matière feront foi.

APPLICATIONS

Industrie
Médicale
Aérospaciale

AVANTAGES

Résistance à la corrosion
Formabilité
Soudabilité

NORMES

ASTM F67
ISO 5832-2
ASTM B348 / ASME SB348
ASTM B265 / ASME SB265

FORMES

Tôles
Barres
Plaques

CONTACT

(+33) 4 72 14 55 00
acnis-group.com