Fiche Technique

FA

Poudre 15-45 µm
Co-Cr-Mo

COMPOSITION CHIMIQUE

	Cr	Mo	Mn	Si	Fe	Ni
% max.	**27 - 30**	**5 - 7**	**1**	**1**	**0,75**	**0,50**

	C	N	W	Ti	Al	O
%	**0,35**	**0,25**	**0,20**	**0,10**	**0,10**	**0,06**

	P	S	B	Co
% max.	**0,02**	**0,01**	**0,01**	**Solde**

AVANTAGES

Excellente coulabilité
Poudre atomisée par plasma
Matériau de haute pureté
Morphologie sphérique

NORMES

UNS R31538
ASTM F75
ASTM F1537
ISO 5832-12

GRANULOMÉTRIE

Par diffraction laser ASTM B822

	D10	D50	D90
µm	**24**	**36**	**54**

DENSITÉ

Densité tapée - g/cm³	
ASTM B527	**≥ 5,10**

Densité apparente - g/cm³	
ASTM B923	**≥ 8,20**

Document non contractuel. Les valeurs indiquées sont des valeurs typiques, pour information uniquement

CONTACT
(+33) 4 72 14 55 00
acnis-group.com

ACNIS INTERNATIONAL LYON 969 390 834 RCS LYON // AEROMETALS INC. 98 [illegible] // AEROMETALS METALS RCS LYON 803 981 364 // BERNARD CERVOS SOCIETE RCS LYON 380 988 543 // ACNIS DO BRASIL CNPJ 09429367000108 // AEROMETALS INDIA PRIVATE LIMITED U46909KA2025FTC209861 // ACNIS SHANGHAI // 2027 //